

## CNC Brennschneiden



Max. Plattengröße: 3.000 mm x 8.000 mm

Max. Plattengewicht: 10 to

### Autogen Schneiden:

Plattendicke: 3 mm – 300 mm

### Plasma Schneiden:

Plattendicke: 4 mm – 50 mm



### Verarbeitbare Werkstoffe:

- Allgemeine Baustähle nach DIN 17100, wie S235JR, S355J2G3
- Warmfeste Stähle H II, 15Mo3, 16Mo3 oder gleichwertige Werkstoffe nach DIN 17155, 17175 und 17177
- Vergütungsstähle, Qualitätsstähle, Einsatzstähle wie C45, CK45, etc.
- Nichtrostende Stähle nach DIN 17440, z.B. 1.4301, 1.4541, 1.4571
- Hitzebeständige Stähle wie 1.4828, 1.4878 oder vergleichbare Stähle
- Blech mit hoher Verschleissfestigkeit wie HARDOX 400

**Erstellung der Brennzuschnitte nach Ihren Vorgaben z.B. nach Skizzen oder aus CAD-Dateien im dxf- und dwg- Format.**

## Konventionelle Zerspanungstechnik

### Drehteile

#### Rundmaterial:

< Ø 68 mm bis 3000 mm Länge

< Ø 450 mm bis 1200 mm Länge

#### Quadratisch:

< 48x48 mm bis 3000 mm Länge

< 70x70 mm bis 1100 mm Länge

< 450x450 mm bis 1000 mm Länge

#### Rechteckig:

bitte Einzelgeometrie abfragen!



**Umweltechnik  
made in Germany**

### Frästeile

#### Max. Geometrieabmessungen:

Länge: 400 mm

Breite: 350 mm

Höhe: 380 mm



**Gerne fertigen wir auch für Sie! Bitte fragen nach einem Angebot für  
Ihre Fertigungsaufgaben!**

Rev. 0 1209